

TÉMOIGNAGE CLIENT

L'abattoir de veaux SOBEVAL optimise sa station de pré-traitement et réduit sa pollution et ses rejets

Créée en 1979, la société SOBEVAL est spécialisée dans la production et la transformation de la viande de veau. De l'éleveur au consommateur, SOBEVAL maîtrise l'ensemble de la filière et garantit ainsi traçabilité et qualité de ses produits. L'entreprise fait partie depuis 1994 du groupe néerlandais VanDrie, leader mondial de la production de viande de veau.

- 400 salariés
- Numéro 2 français de la viande de veau
- 2 unités de production en France : Boulazac (24) et Corbas (69)
- 600 élevages adhérents
- 3 200 veaux abattus par semaine

www.sobeval.com



L'unité d'abattage de SOBEVAL en Dordogne intègre une installation de pré-traitement de ses eaux usées. En 2016, l'entreprise doit faire face à des non conformités en matière de pollution. Luc Marteau, alors Responsable Maintenance et Travaux neufs, sollicite Opting Environment pour mettre en œuvre les actions correctives.

QUELLE(S) PROBLÉMATIQUE(S) PRÉCISE(S) RENCONTRIEZ-VOUS ?

Nos eaux usées sont principalement composées d'eaux de process et de nettoyage chargées en graisses animales. Nous opérons un pré-traitement de ces effluents sur notre site avant de les rejeter dans la station communale. Nous constatons des taux de pollution anormalement élevés, notamment la demande chimique en oxygène (DCO) qui a atteint jusqu'à 3 fois la norme en vigueur. Nous devons solutionner ce problème au plus vite et avons besoin d'un partenaire spécialisé. Mon choix s'est rapidement porté vers l'équipe d'Opting Environment dont je connaissais à la fois le niveau d'expertise et certaines réalisations.

QUELLE SOLUTION A ÉTÉ MISE EN ŒUVRE PAR OPTING ENVIRONMENT ET POUR QUELS RÉSULTATS ?

Très vite, Opting Environment a décelé des axes d'amélioration pour notre installation afin de rentrer en conformité avec la convention qui fixait alors la DCO à 2 000 mg/l.

Tout d'abord, **un bassin tampon de 125 m³** équipé d'un aérateur de fond et de 2 pompes de reprise a été créé pour accueillir les eaux brutes à prétraiter. Ensuite, Opting Environment a procédé à une modification de notre flottateur. Ces actions nous ont permis d'isoler les graisses et de les stocker séparément. **Nous avons dès lors réussi à abaisser notre taux de pollution sous les 2 000 mg/l exigés. De plus, la mise en place d'indicateurs fiables a réduit le volume de nos effluents de 100 m³ par jour dès la première année d'exploitation.** Le gain financier a été conséquent pour SOBEVAL puisque nous avons cessé de payer des surtaxes pollution à l'Agence de l'eau et à la collectivité.

“ Pour répondre à nos problématiques, Opting Environment a au maximum optimisé et adapté nos équipements existants. Nous avons particulièrement apprécié cette approche. ”

Luc Marteau, Responsable Maintenance et Travaux neufs SOBEVAL





En 2018, nous avons de nouveau fait appel à Opting Environment. En effet, l'évacuation des graisses auprès de méthaniseurs externes engendrait des coûts de transport et de logistiques conséquents.

Opting Environment nous a alors accompagnés pour mettre en place **une unité de déshydratation de ces graisses qui a permis de réduire considérablement le volume des boues en produisant 24 % de matière sèche**. Les bénéfices ont été immédiats :

- diminution de nos contraintes logistiques en passant de l'enlèvement de 2 800 tonnes de graisses liquides par an à 1 000 tonnes de graisses solides par an
- division par 3 de notre coût de traitement annuel
- élimination partielle des odeurs émanant de nos boues
- valorisation de la matière sèche générée en compost normé par l'organisme Paprec

QU'APPRÉCIEZ-VOUS PARTICULIÈREMENT DANS VOTRE COLLABORATION AVEC OPTING ENVIRONMENT ?

Nous sommes pleinement satisfaits de notre collaboration avec Opting Environment qui nous a permis de **réaliser des économies substantielles et de gagner en efficacité**. De plus, notre capacité à nous conformer à la réglementation a **favorisé nos relations avec nos différents interlocuteurs** dont la municipalité du Grand périgueux et la DSV (Direction des Services Vétérinaires).

Nous apprécions également ce partenariat pour :

- **le conseil et le suivi** : l'expertise poussée d'Opting Environment en fait un partenaire de confiance pour l'amélioration continue de nos installations
- **la formation dispensée à notre technicien** en charge du pilotage de la station. Ce collaborateur est grâce à cela en mesure de mieux piloter nos équipements et a pu former certains de ses collègues pour le remplacer lors de ses absences
- **la convivialité de l'IHM** mis à disposition par Opting Environment : cet outil de suivi est ergonomique et permet de piloter la station facilement
- **la réactivité** : nous obtenons toujours une réponse rapide et adaptée
- **l'approche globale d'Opting Environment** qui privilégie l'optimisation de l'existant à un renouvellement complet des installations.

AUJOURD'HUI, QUELLES RELATIONS ENTRETIENEZ-VOUS AVEC OPTING ENVIRONMENT ?

Opting Environment est notre prestataire exclusif pour le pilotage et l'optimisation de nos équipements de pré-traitement.

Pour ma part, si j'occupe désormais le poste de Responsable Projets et Investissements au sein de SOBEVAL, je reste en relation avec Opting Environment que je n'hésite pas à recommander à toute entreprise ayant des besoins de traitement des eaux.