



Opting
environment



OPTING DIAGTM

Bénéficiez d'un état des lieux complet et objectif du fonctionnement et des performances de votre installation de traitement des eaux usées.

Opting DiagTM vous offre :

- Une compréhension renforcée de votre outil de traitement des eaux et des axes d'optimisation envisageables,
- Une évaluation au plus juste des gains opérationnels et financiers réalisables,
- Une aide à la prise de décision par la classification des solutions proposées en fonction de leur rapport bénéfice / coût.

PÉRIMÈTRE

L'audit Opting Diag™
analyse en détail 5 axes

PROCESS

Performances de la station et suivi

1



2



SÉCURITÉ

Hommes et équipements

3



MAINTENANCE

Investigation des plans de maintenance au niveau 1 et 2

4



ORGANISATION

Co-activité entre services et/ou recours à des sous-traitants

COÛTS

Généraux dont les coûts d'exploitation

5



MÉTHODOLOGIE

Nos experts respectent une méthodologie rigoureuse afin de vous fournir l'état des lieux de votre station le plus exhaustif possible et de vous proposer les recommandations les plus pertinentes.

1



DÉCOUVERTE

Notre équipe mène une phase de découverte et d'échanges avec vos équipes techniques et opérateurs. Cette étape est incontournable pour appréhender au mieux votre installation, prendre en compte ses spécificités et mieux comprendre les problématiques auxquelles vous êtes confrontés.

De même, tout au long de l'étude, des **temps d'échanges avec les interlocuteurs sur site** sont prévus afin de confronter les informations collectées aux retours terrain.



RECUEIL D'INFORMATIONS

En fonction des spécificités de votre installation, nous recueillons **les documents disponibles relatifs à la vie de votre installation**, parmi lesquels :

- Plans / PID / Synoptique
- Liste des consommables avec références de produits
- Suivi d'exploitation / maintenance / autosurveillance
- Fiche de Données Sécurité
- Coûts d'exploitation et production sous-produits (personnel, produits et listing, analyses, gestion sous-produits, maintenance, utilités dont électricité...).



RELEVÉS SUR SITE

Cette étape est primordiale et conditionne la pertinence de l'ensemble du processus. C'est pourquoi **nous privilégions une expertise monitorée** permettant un suivi en temps réel à une étude spot réduisant la vision du fonctionnement de votre station à un instant T.

Les relevés et données sont agrégés via l'hyperviseur Opting Monitor™ durant une période d'observation qui peut varier d'une semaine à plusieurs mois. Opting Monitor™ est paramétré en fonction des spécificités de votre installation et donne accès à l'ensemble des données de votre site en temps réel ou en différé.

Ce mode de relevé présente les avantages suivants :

- **Renforcer la fiabilité des diagnostics** par une représentation de l'installation et une analyse de ses comportements dans la durée
- **Offrir une vision dynamique et conjointe du fonctionnement de l'installation** : l'accès aux données collectées pendant la période d'observation permet des échanges et des vues croisées pour une analyse plus précise
- **Apprécier l'incidence** de variations des intrants sur la chaîne de traitement
- **Corréler le fonctionnement** des moteurs et les



signaux de l'instrumentation avec la gestion hydraulique et les performances de traitement de l'installation.

Il comprend :

- **Une campagne de prélèvement** pour analyses (réalisées dans notre laboratoire ou auprès d'un laboratoire extérieur accrédité),
- **L'installation d'instrumentation complémentaire** à celle du site,
- **La pose d'un automate communicant** renvoyant les signaux de l'instrumentation complémentaire et si possible les signaux de l'automate de l'installation,
- **La mise à disposition et la personnalisation d'Opting Monitor™** à l'image de votre installation.

4



ETUDE TECHNICO-ÉCONOMIQUE

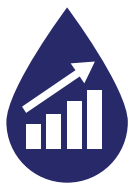
Les données collectées lors de la phase de recueil et lors des relevés sur site sont compilées et analysées afin de dresser un état des lieux critique et exhaustif.

A partir de cet état des lieux, nous étudions les améliorations possibles et les chiffrons en vue de valider objectivement leur intérêt technico-économique.

Nous spécifions ainsi pour chaque axe d'amélioration :



Niveau de criticité
Urgence, rapport bénéfiques / risques



Gains attendus
Indicateurs de performance clés (KPI), coûts, facilité d'exploitation



Budget
Investissement à réaliser et coûts d'exploitation (TCO)

Nos recommandations sont intégrées dans un plan d'amélioration et classées selon 3 niveaux :

NIVEAU 1

Actions prioritaires ou critiques indispensables à l'atteinte des performances visées ou à la sécurisation des installations

NIVEAU 2

Actions correctives et optimisations facilement actionnables permettant d'engendrer des gains rapides, en termes de consommables, de performances, d'utilités et de coût

NIVEAU 3

Améliorations de plus grande ampleur présentant des bénéfices et une rentabilité à moyen-long terme et nécessitant des investissements plus conséquents

5



RESTITUTION

A l'issue de l'audit, nos experts vous remettent **un rapport complet** qui intègre la totalité des données collectées ainsi qu'un plan de progrès hiérarchisé et chiffré.

De plus, nous organisons **une session de présentation** à laquelle sont conviés les différents contributeurs et parties prenantes. L'objectif est alors d'explicitier les conclusions de l'audit, de passer en revue les recommandations préconisées et de répondre à vos éventuelles interrogations.



Opting
environment



Espace Tertiaire de l'Oriolet, 53480 Vaiges, France
02 43 10 21 24 - contact@opting-environment.fr
<https://opting-environment.fr>